

- Minimala tryckförluster och en pluggfri ventil som passar mycket väl för slam, massa och slurry men naturligtvis även "rena" vätskor.
- Unik konstruktion med fläns anpassad efter Ert rör
- Extremt kort bygglängd minimerar riskerna vid vibrationer



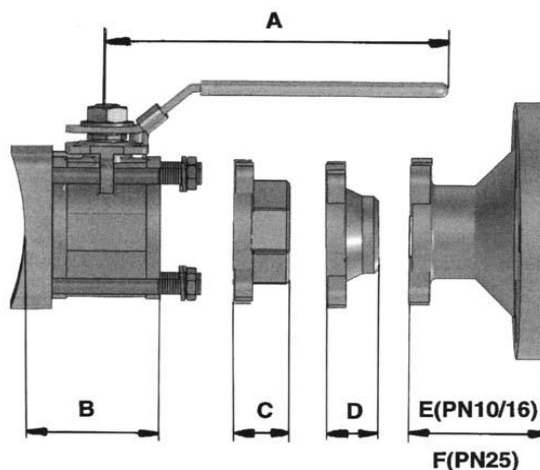
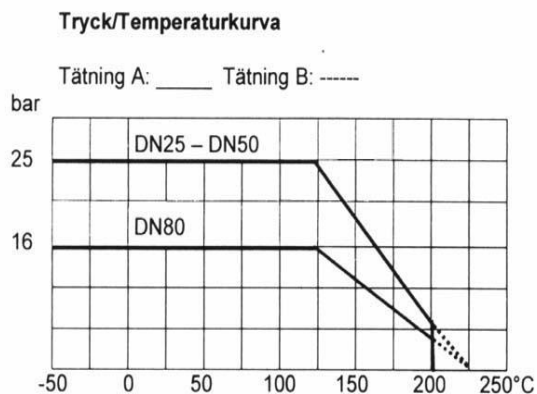
Bexventiler DN50 kan användas som provuttagsventil på massa vid lägre tryck. När ventilen öppnas skapas ett lokalt rörbrott och ett representativt delflöde levereras.

Ventilen används ofta för dränering av rör och tankar. Vid avstick från stamledning blir infästningen stark och rörsvep krävs inte vid ventilen. Tungdpunkten ligger ca 50 mm från rörvägg och ventilens vikt är låg eller drygt 3 kg. Risken för utmattningsbrott i svetsar är mycket liten även om röret vibrerar kraftigt.

Alla Bexventiler kan fås med olika specialflänsar, anpassade till processen.

## Material Specifikation

Svetsfläns	Rst. stål EN 1.4444
Ventilhus	Rst. stål AISI316
Kula/spindel	Rst. stål AISI316
Husbult/mutter	Rst. stål A4
Gängände	Rst. stål AISI316
Svetsände	Rst. stål AISI316L
Handspak	Rst. stål AISI304
Foder	PTFE
Säte typ A	PTFE/ 15% glasfiller
Säte typ B	PTFE/ 50% pulver AISI316



#### Måttuppgifter

DN	Svetsfläns	A	B	C	D	E	F
15	50 X 50	135	36	21	21	-	-
25	60 X 60	165	44	26	26	64	66
40	100 X 100	205	64	33	33	75	78
50	100 X 100	205	74	33	33	78	81
80	150 X 150	267	109	-	43	93	-

#### Typ och beställningsnummer: Ex. LA3-DN50PN25-9B2//rör 200/-C

**1. Välj typ av svetsfläns.**

LA3 har raka hörn. Hålet kan tas upp med kaprondell.

LA4 har rundade hörn. Hålet tas upp med plasmaskärare.

**2. Välj dimension som också ger tryckklass:**

DN15PN25, DN20PN25, DN25PN25, DN40PN25, DN50PN25, DN80PN16, DN80PN25.

Notera: Markering anger icke standard.

**3. Välj svetsfläns mot rör**

Standard: Ange en 9:a och rör Ø i klartext.

För lagerhållning finns std flänsar för ventiler DN25-50

Ange l = r 50 (rör Ø50-125), 2 = r 75 (rör Ø125-200), 3 = r 125 (rör Ø200-300)

**4. Välj tätning.**

A = PTFE/glasfiber, B= PTFE sintrat med AISI 316.

**5. Välj utlopp.**

1 = gängande, 2 = svetsände, 3= fläns (ange standard).

**6. Välj optioner.**

C = hårdförokromad kula. P = Polerad fläns mot mediet.

